



www.derclox.de

Vorteile:

- **Schnelles und einfaches Schließen von Einblaslöchern in Holzfaserplatten**
- **Signifikante Zeitersparnis im Vergleich zu anderen Verschlussmöglichkeiten**
- **Einfache Montage ohne weitere Werkzeuge**
- **Fester Sitz sofort nach der Montage**
- **Saubere, perfekte und materialhomogene Oberfläche**
- **Durch den clox® wird wieder eine durchgängige Holzfaseroberfläche hergestellt**
- **Direkt überputzbar**

Der clox® ist ein patentiertes, in Deutschland hergestelltes Produkt.
Europäisches Patentamt · EP2458112

clox®

Verschlussstopfen für Einblaslöcher
in Holzfaserplatten

Lieferformen:

Artikel	clox® original		
Nenndurchmesser* ø (mm)	105	106,5	120
Stärke (mm)	60	60	60
VPE/Karton (Stück)	96	96	96

Artikel	clox® slim		
Nenndurchmesser* ø (mm)	105	106,5	120
Stärke (mm)	40	40	40
VPE/Karton (Stück)	120	120	120

Artikel	clox® slim		
Nenndurchmesser* ø (mm)	50	60	80
Stärke (mm)	40	40	40
VPE/Karton (Beutel)	4	4	4
VPE/Beutel (Stück)	30	25	20

*Nenndurchmesser $\triangleq$ Bohrergröße

Sondermaße auf Anfrage

clox®

Verschlussstopfen für Einblaslöcher
in Holzfaserplatten



**2 Schritte zur perfekten,
homogenen Oberfläche**

Kontakt: info@derclox.de

www.derclox.de

www.derclox.de

Verarbeitungsschritte:

clox®

clox® in der Praxis

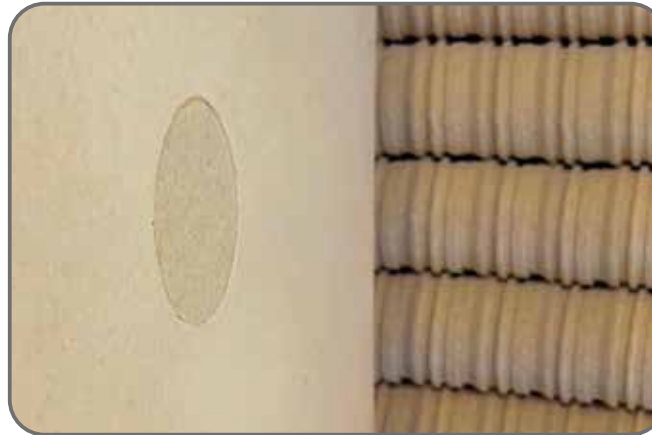
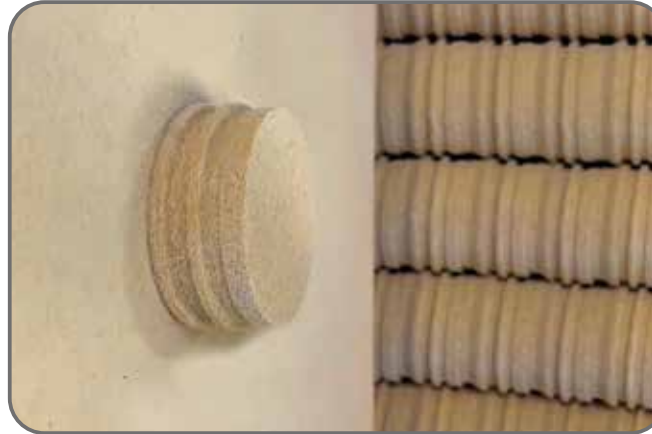
Einblasloch bohren

Das Einblasloch in die Holzfaserplatte bohren und wie gewohnt die Dämmung einblasen.



clox® einsetzen

Den clox® mit gefaster Seite nach Innen ansetzen.



clox® einschlagen

Den clox® einschlagen.

Fertig

Dank dem clox® erhält man eine perfekte, materialhomogene Oberfläche. Diese ist mit geeigneten Putzsystemen* sofort und einfach überputzbar.

*) Bitte Anwendungsempfehlung des Putzsystemherstellers beachten



Durch das Verschließen mit dem clox® sind die Einblasöffnungen kaum noch sichtbar. Es entsteht eine perfekte, materialhomogene Holzfaseroberfläche.